

Sehr feuerfester hell brennender Bindeton mit hohem Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Gehalt von 43%. Er ist hervorragend für alle feuerfesten Produkte geeignet und Basis für viele unserer Schamotteerzeugnisse. Auch in der technischen Keramik und bei Schleifmitteln findet der kaolinitreiche Ton Anwendung.

## TON GWE 43

Chemische Analyse gegläht [%]	SiO <sub>2</sub>	52,2	
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	43,5	
	TiO <sub>2</sub>	1,87	
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,11	
	CaO	0,12	
	MgO	0,19	
	K <sub>2</sub> O	0,53	
	Na <sub>2</sub> O	0,10	
Glühverlust [%]		13,1	
Mineralogische Zusammensetzung [%]	Kaolinit	87,5	
	Illit	–	
	Quarz	3,5	
Korngrößenverteilung [%]	> 63 µm	0,4	
	20-63 µm	6,0	
	6,3-20 µm	9,3	
	2-6,3 µm	13,0	
	< 2 µm	50,0	
Trockenbiegefestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]		5,2	
Trockenschwindung [%]		3,4	
Brennschwindung [%]	1000°C	5,0	
	1100°C	6,2	
	1200°C	7,9	
Wasseraufnahme [%]	1000°C	14,9	
	1100°C	11,3	
	1200°C	9,5	
Wärmeausdehnungs- koeffizient α [×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ]	Vorbrand 1070°C	20-500°C	3,9
		20-600°C	4,2
Wärmeausdehnungs- koeffizient α [×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ]	Vorbrand 1230°C	20-500°C	6,6
		20-600°C	6,5
Feuerfestigkeit	1780°C	SK 35	
Brennfarbe		cremeweiß	

Lieferbar: • roh stückig • geschnitzt • grubenfeucht gemahlen • mahlgetrocknet bis < 63 µm

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf entsprechend Muster zu unseren Lieferbedingungen.