

Sehr feuerfester hell brennender Bindeton mit hohem Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Gehalt von 38%. Er ist hervorragend für alle feuerfesten Produkte geeignet und Basis für viele unserer Schamotteerzeugnisse. Auch in der technischen Keramik und bei Schleifmitteln findet der kaolinitreiche Ton Anwendung.

## TON GWE 38

Chemische Analyse gegläht [%]	SiO <sub>2</sub>	57,1	
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	38,6	
	TiO <sub>2</sub>	1,89	
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,02	
	CaO	0,10	
	MgO	0,54	
	K <sub>2</sub> O	0,72	
	Na <sub>2</sub> O	0,10	
Glühverlust [%]		11,7	
Mineralogische Zusammensetzung [%]	Kaolinit	78,4	
	Illit	–	
	Quarz	11,6	
Korngrößenverteilung [%]	> 63 µm	10,5	
	20-63 µm	10,9	
	6,3-20 µm	27,4	
	2-6,3 µm	13,0	
	< 2 µm	38,2	
Trockenbiegefestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]		6,3	
Trockenschwindung [%]		3,2	
Brennschwindung [%]	1000°C	4,0	
	1100°C	5,5	
	1200°C	7,1	
Wasseraufnahme [%]	1000°C	15,2	
	1100°C	11,6	
	1200°C	9,8	
Wärmeausdehnungs- koeffizient α [x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ]	Vorbrand 1070°C	20-500°C	3,9
		20-600°C	4,1
Wärmeausdehnungs- koeffizient α [x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ]	Vorbrand 1230°C	20-500°C	5,7
		20-600°C	6,3
Feuerfestigkeit	1730°C	SK 33	
Brennfarbe		cremeweiß	

Lieferbar: • roh stückig • geschnitzelt • grubenfeucht gemahlen • mahlgetrocknet bis < 63 µm

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf entsprechend Muster zu unseren Lieferbedingungen.