

## Technische Daten KERAMISCHE MASSE KMS-W

Die hochschamottierte Krümelmasse eignet sich besonders für plastisch geformte Baukeramik, Ofenkacheln und Töpferwaren.

| KERAMISCHE MASSEN KMS-W                         |                 |                                |           |
|-------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------|-----------|
|                                                 |                 |                                |           |
| Schamottierung [mm]                             |                 |                                | 0 - 0,25  |
|                                                 |                 |                                |           |
| Chemische Analyse geglüht [%]                   |                 | SiO <sub>2</sub>               | 62,3      |
|                                                 |                 | $Al_2O_3$                      | 32,6      |
|                                                 |                 | TiO <sub>2</sub>               | 1,57      |
|                                                 |                 | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 1,58      |
|                                                 |                 | CaO                            | 0,36      |
|                                                 |                 | MgO                            | 0,60      |
|                                                 |                 | K <sub>2</sub> O               | 0,81      |
|                                                 |                 | Na <sub>2</sub> O              | 0,13      |
| Glühverlust [%]                                 |                 |                                | 6,30      |
|                                                 |                 |                                |           |
| Anmachfeuchte [%]                               |                 |                                | 16,7      |
|                                                 |                 |                                |           |
| Trockenschwindung [%]                           |                 |                                | 4,7       |
|                                                 |                 |                                |           |
| Brennschwindung [%]                             |                 | 100000                         | 0.7       |
|                                                 |                 | 1100°C                         | 0,7       |
|                                                 |                 |                                | 2,5       |
|                                                 |                 | 1200°C                         | 4,8       |
| Gesamtschwindung [%]                            |                 | 1000°C                         | 5,8       |
| Gesamtscriwindung [//s]                         |                 | 1100°C                         | 6,8       |
|                                                 |                 | 1200°C                         | 9.2       |
|                                                 |                 | 1200 C                         | 7,∠       |
| Wasseraufnahme [%]                              |                 | 1000°C                         | 12,2      |
|                                                 |                 | 1100°C                         | 10,5      |
|                                                 |                 | 1200°C                         | 8,0       |
|                                                 |                 |                                | -,-       |
| Wärmeausdehnungskoeffizient $\alpha$ [x10-6K-1] | Vorbrand I070°C | 20-200°C                       | 4,9       |
|                                                 |                 | 20-500°C                       | 5,5       |
|                                                 |                 |                                |           |
|                                                 |                 | 20-600°C                       | 6,4       |
| D C. I                                          |                 |                                |           |
| Brennfarbe                                      |                 |                                | cremeweiß |

Lieferbar: • als Krümelmasse mit angepaßter Feuchte

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf entsprechend Muster zu unseren Lieferbedingungen.