

Sehr feuerfester hell brennender Bindeton mit hohem Al_2O_3 -Gehalt von 40%. Er ist hervorragend für alle feuerfesten Produkte geeignet und Basis für viele unserer Schamotteerzeugnisse. Auch in der technischen Keramik und bei Schleifmitteln findet der kaolinitreiche Ton Anwendung.

TON GWE 40

Chemische Analyse gegläht [%]	SiO_2	54,9	
	Al_2O_3	40,9	
	TiO_2	1,88	
	Fe_2O_3	1,07	
	CaO	0,12	
	MgO	0,37	
	K_2O	0,63	
	Na_2O	0,10	
Glühverlust [%]		12,4	
Mineralogische Zusammensetzung [%]	Kaolinit	83,0	
	Illit	–	
	Quarz	7,6	
Korngrößenverteilung [%]	> 63 μm	5,5	
	20-63 μm	8,5	
	6,3-20 μm	27,4	
	2-6,3 μm	14,6	
	< 2 μm	44,1	
Trockenbiegefestigkeit [N/mm^2]		5,8	
Trockenschwindung [%]		3,6	
Brennschwindung [%]	1000°C	4,5	
	1100°C	5,9	
	1200°C	7,5	
Wasseraufnahme [%]	1000°C	15,1	
	1100°C	11,6	
	1200°C	9,8	
Wärmeausdehnungs- koeffizient α [$\times 10^{-6}\text{K}^{-1}$]	Vorbrand 1070°C	20-500°C	3,9
		20-600°C	4,1
Wärmeausdehnungs- koeffizient α [$\times 10^{-6}\text{K}^{-1}$]	Vorbrand 1230°C	20-500°C	6,1
		20-600°C	6,4
Feuerfestigkeit	1760°C	SK 34	
Brennfarbe		cremeweiß	

Lieferbar: • roh stückig • geschnitzelt • grubenfeucht gemahlen • mahlgetrocknet bis < 63 μm

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf entsprechend Muster zu unseren Lieferbedingungen.